

14.12.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE 1/12/2017
„ZAKUP CENTRUM OBRÓBCZEGO CNC”

W związku z realizacją projektu pt. **"Wdrożenie innowacyjnej usługi obróbki CNC przy produkcji mebli w firmie Meble AD Elżbieta Opalińska- Drahan"** w ramach Poddziałania 1.5 Rozwój produktów i usług w MŚP, Działania 1.5 Rozwój produktów i usług w MŚP, programu operacyjnego RPO WD 2014-2020, Nazwa i numer osi priorytetowej: 1 Przedsiębiorstwa i innowacje, firma **Meble AD Elżbieta Opalińska- Drahan** ogłasza zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowanie w trybie zapytania ofertowego na zakup elementu projektu.

1. Zamawiający:

Nazwa: Meble AD Elżbieta Opalińska- Drahan

Adres: 58-306 Wałbrzych, ul. Rzeczna 3a

NIP: 8861451553

REGON: 366822299

2. Przedmiot i opis zamówienia:

Zakup centrum obróbczego do obróbki wszelkiego rodzaju materiałów (tj. drewna, surowców drewnopochodnych typu MDF i płyta wiórowa laminowana, różnego rodzaju tworzyw sztucznych i kompozytów, metali lekkich) wraz z bezpłatną dostawą, montażem, instalacją oraz instruktażem stanowiskowym do siedziby Zamawiającego. Głównym zadaniem centrum obróbczego ma być rozkrój płyt meblowych metodą nestingu w połączeniu z wykonywaniem nawiertów przez niezależny agregat wiertarski, wykonywanie obróbki różnymi narzędziami frezującymi wymienianymi w trybie automatycznym, maszyna ma być wyposażona w system automatycznego rozładunku z funkcją oczyszczania stołu roboczego. Centrum obróbcze z funkcją obsługi zintegrowanego programu do wykonywania projektów zabudów meblowych w środowisku 3D, z funkcją optymalizacji cięcia w połączeniu z obsługą agregatów wiertarskich i frezarskich, dodatkowo z możliwością generowania rysunków złożeniowych i dokumentacji technicznej, obsługa w języku polskim na każdym etapie obsługi programu. Odpowiednia konstrukcja centrum obróbczego minimalizująca powstawanie drgań maszyny oraz obrabianego elementu ma zapewnić oczekiwaną przez Zamawiającego jakość obróbki.

Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42610000-5 (Obrabiarki sterowane laserem lub centra obróbkowe)

Opis urządzenia:

- 1) Wymiary pola roboczego maszyny dla osi X, Y, Z:
X: min. 2200 mm; max. 2300 mm
Y: min. 4100 mm; max. 4500 mm
Z: min. 300 mm; max. 500 mm (liczone od uchwytu mocowania narzędzia do powierzchni stołu)
- 2) Szybkości pracy maszyny X,Y,Z:
X: min. 50 m/min
Y: min. 50 m/min
Z: min. 10 m/min
- 3) Dokładność programowa maszyny minimum 0,01mm
- 4) Napęd osi – serwonapędy, napędy liniowe oparte na listwach zębatych o uzębieniu skośnym
- 5) Elektrowrzeciono o mocy min. 8 kW – max. 12 kW, chłodzone powietrzem lub cieczą, praca w zakresie od 1 000 do minimum 24 000 obr/min.
- 6) Elektrowrzeciono wyposażone w min. 10 pozycyjny magazynek narzędzi z funkcją automatycznej zmiany narzędzia
- 7) Minimum 10 opravek na stożek – mocowań narzędzi (z kompletem tulejek i kluczem dociskowym),
- 8) Wielofunkcyjny agregat wiertarski z minimum 1 piłką (pracującą w osi X lub Y) oraz z możliwością wykonywania nawiertów:
 - a) wertykalnych (w pionie) – minimum 8 narzędzi,
 - b) horyzontalnych (poziomo) – minimum 6 narzędzi z uwzględnieniem możliwości obróbki każdego z 4 boków
- 9) Czujnik pomiaru długości narzędzi (pobranych z magazynku) z automatyczną korekcją wyniku w systemie sterującym maszyną.
- 10) Kołki/ listwy bazujące umożliwiające ustawianie obrabianych elementów w punkcie „0” po minimum dwóch stronach maszyny (w 2 narożnikach maszyny, 2 listwy boczne + minimum 4 kołki bazujące)
- 11) Konstrukcja maszyny umożliwiająca:
 - a) Dołożenie stołu podawczego płyt meblowych o wymiarach min 2800 mm x 2100 mm (stół podawczy nie jest przedmiotem niniejszego zapytania)

- b) Dołożenie stołu odbiorczego płyt meblowych o wymiarach min 2800 mm x 2100 mm (stół odbiorczy nie jest przedmiotem niniejszego zapytania)
- 12) Maszyna wyposażona w funkcję automatycznego rozładunku tj. spychania elementów w wybranym kierunku w połączeniu z czyszczeniem (odkurzaniem) stołu obróbczego
- 13) Stół roboczy maszyny – podciśnieniowy, umożliwiający mocowanie elementów na całym polu roboczym dzięki pompie/pompom próżniowym o wydajności łącznej minimum 500 m³/H , silnik pojedynczej pompy o mocy od 5 kW do 7 kW. Stół roboczy maszyny poza obróbką pionową umożliwiającą również obróbkę poziomą (oboczną)- z 4 stron obrabianego elementu, z mocowaniem elementów na przenośnych (ustawianych wg potrzeb operatora) przyssawkach zapewniających trzymanie obrabianego element dzięki podciśnieniu wytwarzanemu przez pompę/pompy próżniowe. Minimalna ilość przyssawek: 4 szt.
- 14) Pulpit sterujący maszyny wyposażony w przyciski/przełączniki umożliwiające:
- a) aktywację sekcji stołu podciśnieniowego (minimum 8 sekcji lub maszyna wyposażona w funkcje inteligentnego rozpoznawania na którą sekcję kierowana ma być maksymalna moc podciśnienia)
- b) aktywowanie kołków/listew do bazowania elementów w punkcie zero.
- 15) Dodatkowy przenośny pilot sterujący ruchem maszyny z możliwością uruchomienia agregatu frezującego, możliwością ustawiania punktów zerowych oraz aktywacji programowalnych funkcji, z możliwością płynnej regulacji prędkości posuwu, z możliwością aktywacji funkcji spychania elementów oraz czyszczenia stołu roboczego.
- 16) Oprogramowanie dodatkowe CAD/CAM:
- a) Oprogramowanie umożliwiające wykonanie projektu mebli 3D, nadanie tekstur (dekorów), ustalenie technologii połączeń konstrukcyjnych stosowanych w meblarstwie (kołek, konfirmat, mimośród, możliwość nadania innych wraz z ich graficznym podglądem), dodawanie i ustalanie pozycji nawiertów technologicznych pod akcesoria meblowe (typu prowadnice szuflad, systemy klap w meblach kuchennych, możliwość nadania innych wraz z ich graficznym podglądem), półki itp. automatycznie wraz z dodaniem konkretnego elementu/akcesoria.
- b) Automatyczna optymalizacja z funkcją nesting dla zaprojektowanych, wprowadzonych brył meblowych
- c) Możliwość stworzenia własnej bazy mebli
- d) Obsługa programu w języku polskim
- e) Korelacja postprocesorów oprogramowania z maszyną, obsługa agregatów wierzących

pionowo oraz od strony każdego z boków obrabianego elementu.

- f) Wizualizacja cięcia w czasie rzeczywistym i możliwość symulacji w czasie rzeczywistym
- 17) Kompletnie orurowanie do maszyny umożliwiające podpięcie zespołu odciągowego wraz z systemem automatycznego sterowania kłapami odciągu wiórów,
- 18) Centralny układ smarowania maszyny,
- 19) Zestaw kluczy obsługowych oraz zestaw smarujący do maszyny

3. Obliczanie ceny:

- a) Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z zakupem centrum obróbczego wraz z bezpłatną dostawą, montażem, instalacją oraz instruktażem stanowiskowym do siedziby Zamawiającego.
- b) Należy wyszczególnić w ofercie cenę netto, podatek VAT oraz cenę brutto.
- c) Cena powinna być wyrażona w złotych polskich.
- d) Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za sprzedaż centrum obróbczego wraz z bezpłatną dostawą, montażem, instalacją oraz instruktażem stanowiskowym do siedziby Zamawiającego.
- e) Cena oferty stanowi wartość umowy i będzie niezmienna w toku realizacji umowy.

4. Opis sposobu przygotowania oferty

- a) Ofertę należy sporządzić w formie pisemnej w języku polskim, w sposób czytelny i przejrzysty.
- b) Ofertę należy złożyć na druku **Formularz Ofertowy**, stanowiącym **załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego.
- c) Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec Stron. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z opracowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.
- d) Wraz z ofertą należy złożyć dokument (szczegółową specyfikację) potwierdzający posiadanie takich samych lub lepszych parametrów technicznych i jakościowych w odniesieniu do przedmiotu zamówienia określonego przez Zamawiającego.
- e) Nie dopuszcza się możliwości nanoszenia przez Wykonawcę jakichkolwiek zmian merytorycznych na uprzednio przygotowaną treść oferty.
- f) Wykonawca może złożyć jedną ofertę (tylko z jedną ostateczną ceną, czasem reakcji serwisu i ostatecznym okresem gwarancji); złożenie przez Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania alternatywne lub wariantowe (w tym tzw. oferty wariantowej) – spowoduje odrzucenie ofert złożonych przez tego Wykonawcę.

- g) Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.
- h) Jeżeli osoba/osoby podpisująca ofertę i składająca w imieniu Wykonawcy oświadczenia i inne pisma nie jest osobą upoważnioną na podstawie aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo innego dokumentu załączonego do oferty, Wykonawca zobowiązany jest przedstawić stosowne Pełnomocnictwo, które w swej treści jednoznacznie wskazywać będzie uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty i musi być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem (kopia pełnomocnictwa winna być poświadczona notarialnie).
- i) Zaleca się, by każda, zawierająca jakąkolwiek treść strona oferty była podpisana lub parafowana przez Wykonawcę. Wszystkie zmiany w treści oferty, a w szczególności przerobienie, przekreślenie, uzupełnienie, nadpisanie, przesłonięcie korektorem, itp. winne być podpisane lub parafowane przez Wykonawcę.
- j) Do oferty muszą być załączone wszystkie dokumenty wymagane odpowiednimi postanowieniami zapytania ofertowego oraz przedstawionymi przez Zamawiającego wzorami – załącznikami, a w szczególności zawierać wszystkie informacje i dane.

5. Termin i miejsce wykonania zamówienia:

Wymagany maksymalny termin realizacji zamówienia: **do 15.03.2018 r.**

Miejsce wykonania zamówienia: adres Zamawiającego.

6. Warunki udziału w postępowaniu:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- b) posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia,
- c) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- d) nie są powiązani osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i

przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający nie stawia szczególnych wymagań w zakresie spełniania powyższych warunków. Wykonawca potwierdzi spełnianie ww. warunków poprzez złożenie oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 1.

7. Rodzaje kryteriów oceny i sposób oceny ofert:

Kryterium	Waga kryterium
Cena netto– wyrażona w PLN	60 %
Czas reakcji serwisu – wyrażony w godzinach	20 %
Gwarancja – wyrażona w miesiącach	20 %

KRYTERIUM: CENA NETTO– WAGA 60 %

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „cena netto” wyliczonych w oparciu o wzór:

Cena oferty najtańszej

----- x 60 = ilość punktów

Cena rozpatrywanej oferty

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 60 pkt.

KRYTERIUM: Czas reakcji serwisu – WAGA 20 %

Punkty za kryterium „czas reakcji serwisu” zostaną przyznane w skali punktowej zgodnie z punktacją w tabeli poniżej:

Czas reakcji serwisu	Liczba punktów
Przyjazd serwisu od momentu zgłoszenia do 24 godzin włącznie	20
Przyjazd serwisu od momentu zgłoszenia od ponad 24 godzin do 48 godzin włącznie	10
Przyjazd serwisu od momentu zgłoszenia powyżej 48 godzin	0

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 20 pkt.

KRYTERIUM: GWARANCJA – WAGA 20 %

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert pod kątem długości okresu gwarancyjnego na przedmiot zamówienia w skali punktowej zgodnie z punktacją w tabeli poniżej:

Okres gwarancji	Liczba punktów
Do 24 miesięcy włącznie	0
Powyżej 24 miesięcy do 36 miesięcy włącznie	10
Powyżej 36 miesięcy	20

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 20 pkt.

Punkty przyznane w kryterium ceny netto, kryterium czasu reakcji serwisu i kryterium gwarancji danej oferty zostaną do siebie dodane.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów.

8. Kryteria wyboru wykonawcy:

Wybór Wykonawcy zostanie dokonany w oparciu o najbardziej korzystną ofertę w wyniku oceny kryterium ceny netto, czasu reakcji serwisu i gwarancji. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów. Rozstrzygnięcie wyboru oferty odbędzie się w terminie do 30 dni od daty zakończenia terminu składania ofert. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną opublikowane na stronie internetowej: <http://zamowieniarpo.dolnyslask.pl/> . Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Wykonawcę, którego ofertę wybrano o terminie podpisania umowy.

9. Miejsce, sposób i termin składania ofert:

Miejsce i sposób: forma elektroniczna w formacie pdf na adres e-mail:

adam.drahan@gmail.com. lub forma papierowa (osobiście/ pocztą/ kurierem) na adres siedziby Zamawiającego. Datą wiążącą jest data wpływu do siedziby Zamawiającego lub na adres e-mail Zamawiającego.

Termin składania ofert: 27 grudzień 2017 r.

10. Informacje na temat wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

11. Warunki zmiany umowy:

Zamawiający dopuszcza zmiany zawartej umowy z Wykonawcą w przypadkach i na warunkach jak

niżej:

- a) Zmiana terminu realizacji zamówienia może nastąpić w przypadku opóźnień wynikających z:
- działania siły wyższej (np. klęski żywiołowe, strajki generalne lub lokalne, zjawiska gospodarcze) w pełni niezależnej od Stron umowy, mającej bezpośredni wpływ na termin wykonania dostawy;
 - wystąpienia okoliczności, których Strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.
- b) Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
- c) Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą Zamawiającego i Wykonawcy w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

12. Sposób udzielania informacji i wyjaśnień:

Szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela Adam Drahan, e-mail:

adam.drahan@gmail.com, tel. 602-533-285

13. Uwagi końcowe:

- a) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą zostać złożone wraz z tłumaczeniem na język polski.
- b) Zamawiający zastrzega sobie prawo do niewybrania żadnej z ofert złożonych w wyniku niniejszego postępowania.
- c) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
- d) W toku badania i oceny oferty Zamawiający Zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
- e) Zamawiający nie może być pociągnięty do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- f) Niniejsze Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej: <http://zamowieniarpo.dolnyślask.pl/> oraz w wersji oryginalnej w siedzibie Zamawiającego.
- g) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin

składania ofert. Dokonane zmiany zostaną wprowadzone na stronie internetowej <http://zamowieniarpo.dolnyslask.pl/>

h) Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.

Z poważaniem,

Elżbieta Opalińska Drahan

Meble AD

Załącznik 1.

Formularz Ofertowy

..... dnia

(miejscowość)

Dane oferenta:

.....
.....
.....

(nazwa i adres siedziby głównej)

Oferta

W odpowiedzi na upublicznione zapytanie ofertowe nr **1/12/2017** przedkładamy ofertę na:
ZAKUP CENTRUM OBRÓBCZEGO wraz z bezpłatną dostawą, montażem, instalacją oraz instruktażem stanowiskowym do siedziby Zamawiającego (Meble AD Elżbieta Opalińska Drahan, 58-306 Wałbrzych, ul. Rzeczna 3a)

1. Cena oferty:

a. Netto:zł

b. Podatek VAT%zł

c. Brutto:zł

2. Czas reakcji serwisu (w godzinach)

.....

3. Gwarancja (w miesiącach):

.....

4. Termin realizacji:

.....

5. Termin ważności oferty (minimum 30 dni) :

.....

6. Oświadczenia Wykonawcy

- 1) Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym, nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie i zobowiązuje się wykonać zamówienie na wskazanych przez Zamawiającego warunkach
- 2) Wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- 3) Wykonawca posiada niezbędną wiedzę dotyczącą przedmiotu zamówienia oraz dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 4) Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- 5) Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Załączniki do niniejszego formularza ofertowego:

1. Specyfikacja przedmiotu zamówienia (dodatkowy opis przedmiotu zamówienia).

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)